

DISCIPLINA: Tópicos Especiais em Empreendedorismo e	CÓDIGO:
Estratégia – Evolução das Teorias das Organizações	

**VALIDADE**: a partir de agosto de 2010 **TÉRMINO**:

Carga Horária: Total: 60 horas/aula Semanal: 04 aulas Créditos: 04

Modalidade: Teórica

Classificação do Conteúdo pelas DCN: Formação Complementar

## Ementa:

Evolução da Teoria Organizacional e Contigencialismo. O Neoinstitucionalismo e o Interpretacionismo. Teoria Crítica e o *Critical Management Studies.* O pós estruturalismo. Cultura e Diversidade. A Questão do Poder e do Indivíduo nos estudos organizacionais.

Curso	Período	Eixo	Obrigatória	Optativa
Administração		9 – Empreendedorismo e		Y
Administração		Estratégia		^

Departamento/Coordenação: Departamento de Ciências Sociais Aplicadas (DCSA)

## **INTERDISCIPLINARIDADES**

Pré-requisitos	Código
O aluno deverá ter integralizado 1440 horas ou, equivalentemente, 96	
créditos no curso.	
Co-requisitos	
•	
Disciplinas para as quais é pré-requisito	
Disciplinas para as quais é co-requisito	

Obj	Objetivos: A disciplina devera possibilitar ao estudante			
1	Desenvolver a dimensão analítica, comparando diferentes formulações conceituais assim como seus desdobramentos em novos campos de estudos dentro da Administração			
2	Propiciar a fundamentação conceitual necessária para uma visão abrangente dos elementos envolvidos e dos paradigmas emergentes na teoria das organizações.			

Uni	Carga-horária Horas/aula	
1	Evolução da Teoria organizacional e Contingencialismo	80
2	O Neoinstitucionalismo	06
3	O Interpretacionismo	06
4	Teoria Crítica e o Critical Management Studies	08



## MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS DIRETORIA DE GRADUAÇÃO

## Plano de Ensino

5	O pós estruturalismo.	06
6	Cultura e Diversidade nas Organizações	06
7	A Questão do Poder nos Estudos Organizacionais	10
8	O Indivíduo nos estudos organizacionais	10
	Total	60

Е	Bibliografia Básica	
	4	BERTERO, C. O.; CALDAS, M. P. (Org.) <b>Teoria das organizações.</b> São Paulo:
	ı	Atlas, 2007.
	2	MORGAN, G. Imagens da organização. São Paulo: Atlas, 1996.
	2	SCHERMERHORN JR, J. R.; HUNT, J. G.; OSBORN, R. N. Fundamentos do
	3	comportamento organizacional. 2. ed. Porto Alegre: Bookman, 1999.

Bib	Bibliografia Complementar		
1	CHANLAT, Jean François. O indivíduo na organização: dimensões esquecidas.		
ı	São Paulo: Atlas, 2009.		
2	FARIA, J. H. (Org.). Análise e crítica das teorias e práticas organizacionais.		
~	São Paulo: Atlas, 2007.		
3	JONES, G. R. <b>Teoria das organizações.</b> 6. ed. São Paulo: Prentice Hall, 2010.		
4	MINTZBERG, H. Criando organizações eficazes: estruturas em cinco		
4	configurações. 2. ed. São Paulo: Atlas, 2006.		
5	ORWELL, G. A revolução dos bichos. São Paulo: Companhia das Letras, 2007.		