

**DISCIPLINA:** Normalização e Qualidade Industrial

**CÓDIGO:** G00NQIN0.01

**VALIDADE:** Início: 01/2017

Término:

**Carga Horária:** Total: 30 horas/aula

Semanal: 02 aulas

Créditos: 02

**Modalidade:** Teórica

**Classificação do Conteúdo pelas DCN:** Formação Profissional

**Ementa:**

Aspectos básicos da normalização. Normalização a nível nacional, internacional e de empresas. Normas básicas. Elaboração de Normas Técnicas e especificações. Aspectos básicos da qualidade industrial. Análise da qualidade. A distribuição normal. Controle estatístico de processo. Elaboração e interpretação de gráficos e cartas de controle de variáveis e atributos. Normas básicas para planos de amostragem e seus guias de utilização.

| Cursos                                  | Período | Eixo                                     | Obrig. | Optativa |
|-----------------------------------------|---------|------------------------------------------|--------|----------|
| Eng. Materiais<br>(Cód. antigo 2DG.040) | 8º      | Humanidades e Ciências Sociais Aplicadas | X      |          |
| Eng. Elétrica<br>(Cód. Antigo 2DG.018)  | 9º      | Humanidades e Ciências Sociais Aplicadas | X      |          |

**Departamento:**

Departamento de Ciências Sociais Aplicadas

**INTERDISCIPLINARIDADES**

| Pré-requisitos                            | Código |
|-------------------------------------------|--------|
| Não tem                                   |        |
| Co-requisitos                             |        |
| Não tem                                   |        |
| Disciplinas para as quais é pré-requisito |        |
| Não tem                                   |        |
| Disciplinas para as quais é co-requisito  |        |
| Não tem                                   |        |

**Objetivos:** *A disciplina devesse possibilitar ao estudante*

|   |                                                                               |
|---|-------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Compreender os conceitos básicos da normalização e qualidade industrial.      |
| 2 | Conhecer métodos e técnicas para análise e controle estatístico de processos. |
| 3 | Atuar na aplicação da normalização e qualidade industrial em processos.       |
| 4 | Compreender os conceitos básicos da normalização e qualidade industrial.      |

| Unidades de ensino |                                                                                                                                                                                         | Carga-horária<br>Horas-aula |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| 1                  | <b>Normalização</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Fundamentos e conceitos</li><li>• Níveis de normalização</li><li>• Elaboração de normas técnicas e especificações</li></ul> | 15                          |
| 2                  | <b>Aspectos básicos da qualidade industrial</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Amostragem</li><li>• Ferramentas Estatística de Controle de Processo</li></ul>                  | 15                          |
| <b>Total</b>       |                                                                                                                                                                                         | <b>30</b>                   |

| Bibliografia Básica |                                                                                                                                                    |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                   | ARAÚJO, L. C. G. <b>Organização, Sistemas e Métodos</b> . São Paulo: Ed. Atlas, 2006.                                                              |
| 2                   | BALLESTERO-ALVAREZ, M. E. <b>Gestão da Qualidade Produtividade e Operações</b> . São Paulo: Ed. Atlas, 2012.                                       |
| 3                   | CARPINETTI, L.C.R., MIGUEL, P.A.C, GEROLAMO, M.C. <b>Gestão da Qualidade ISO 9001:2008 – Princípios e Requisitos</b> . São Paulo: Ed. Atlas, 2009. |

| Bibliografia Complementar |                                                                                                                                                              |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                         | BALLESTERO-ALVAREZ, M.E. <b>Manual de organização, sistemas e métodos: abordagem teórica e prática da engenharia da informação</b> . São Paulo: Atlas, 2010. |
| 2                         | COSTA, A. F. B.; EPPRECHT, E. K; CARPINETTI, L. R. <b>Controle estatístico de qualidade</b> . São Paulo: Atlas, 2005.                                        |
| 3                         | D'ASCENÇÃO, L. C. M. <b>Organização, Sistemas e Métodos</b> . Ed. Atlas, 2001.                                                                               |
| 4                         | JURAN, J.M.; GRZYNA, Frank M. <b>Controle da qualidade: ciclo dos produtos: inspeção e teste</b> . São Paulo: McGraw-Hill, 1992                              |
| 5                         | WERKEMA, M.C.C. <b>Ferramentas Estatísticas Básicas para o Gerenciamento de Processos</b> . Belo Horizonte: Ed. FCO, 2006.                                   |